



会社案内 Company Profile





会社概要

1974年創業以来、お客様の立場で物事を考え柔軟に対応してまいりました。お客様満足第一の思想は創業当時より、脈々と受け継がれ、弊社の強い羅針盤となっています。



製品概要

1点ものから大量ロットまでお客様のニーズに即した生産体制で、柔軟に対応いたします。コスト削減やリードタイムの短縮などお客様のご要望に、きめ細かに、迅速にお応えします。



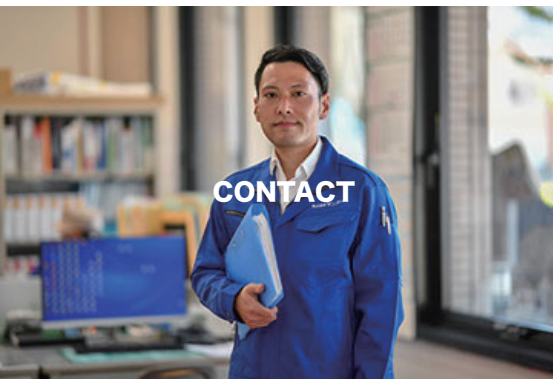
サービス概要

材料調達、加工から製造まで一貫したワンストップサービスを提供いたします。多様な工作機械を完備し、お客様のお時間とコストを最大限に引き下げることが可能です。



リクルート

未来と一緒に切り開く仲間を募集しています。職務遂行能力のある方は、実力主義をベースにしたステージを用意しています。弊社コーポレート哲学に共感する、チャレンジ精神旺盛な明るい人を歓迎いたします。



コンタクト

お仕事のご依頼お見積り、弊社テクニカル資料の請求は、コンタクトフォームよりお問合せをお願いいたします。担当者より折り返しご連絡いたします。



プライバシーポリシー

お取引先様及び弊社従業員の個人情報大切に預かりしています。法令に基づいた指針と社内規則にて規定した方針を全社の取り組みとして遵守しています。



本社・第1工場



第3工場

会社概要

- 商号 株式会社 サンヨー
- 所在地 〒391-0013 長野県茅野市宮川字棚田 5942 番地 2
TEL (0266) 72-1154 FAX (0266) 73-5192
- 設立 昭和 49 年 5 月 1 日
- 代表者 藤井 哲雄
- 資本金 1,000 万円

会社沿革

- 昭和 49 年 個人にて創業
- 昭和 51 年 法人に組織変更(有限会社 山陽精密 設立 資本金 300 万円)
- 昭和 55 年 沖田工場設立(茅野市宮川赤田)
- 平成 6 年 本社を茅野市宮川字棚田に移転、第一工場設立
- 平成 8 年 資本金 1,000 万円に増資
- 平成 8 年 株式会社 山陽精密に組織変更
- 平成 9 年 第二工場を同敷地内に設立
- 平成 10 年 株式会社 サンヨーに商号変更
- 平成 15 年 第三工場を同敷地内に設立
- 平成 16 年 第四工場を同敷地内に設立



株式会社サンヨー
代表取締役社長 藤井哲雄

経営理念

「情けは人のためならず」

「他人のために最大の奉仕をなしたる者は最大の利益を得るものである」※

※人に対して情けを掛けることは、巡り巡って自分に戻るという意味。

企業価値を高め新たな夢を実現します。高い技術力とお客様ニーズへの対応力により、当社の製品を通じて社会に貢献し、地球環境問題への取り組みを最優先に考えて社会的責任を果たしつつ、地域社会とともに発展をしていきます。常に高邁な精神を忘れず、常に前へ進むことを忘れず、創造力を存分に発揮し、さらに技術力を磨いて、お客様満足第一をモットーに、日々業務に邁進していきます。

Management Policy

経営方針

1. 安全操業を最優先し、社員、協力会社、地域住民など関係者の安心できる操業環境を確保する。
1. 法令や社内ルールを遵守するとともに、誠実かつ公正な企業活動を行う。
1. 生産技術の高度化を推進し、新プロセスを開発、安定品質で市場競争を勝ち抜いていく。
1. 会社を挙げて、常に能力開発に努め、個人の能力の向上を通じて創造性を発揮し、社会に貢献する。

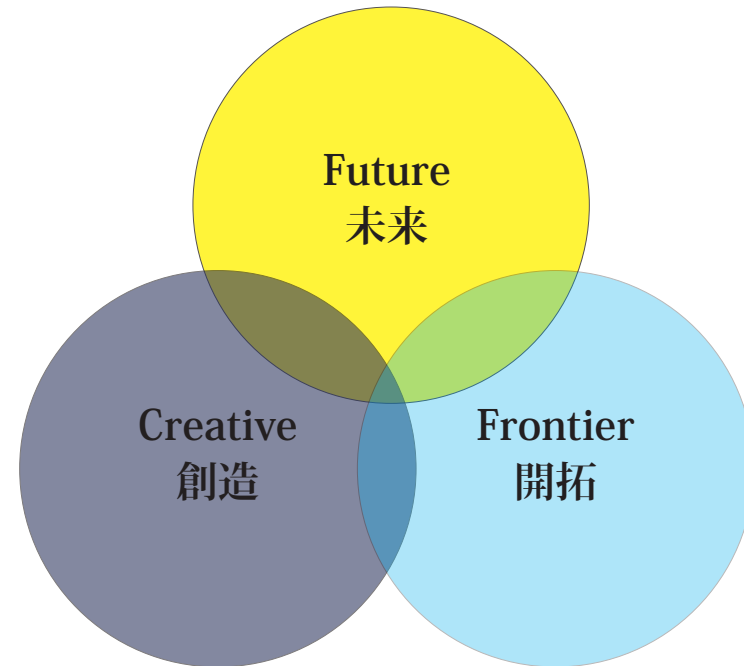


サンヨー「三つの魂」

自らのチャレンジ精神で

明日への希望を開拓し

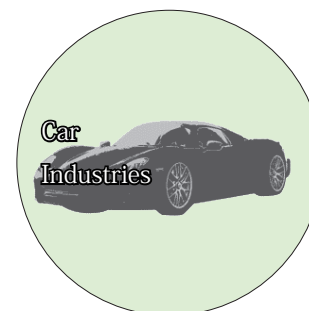
その先にある幸せな未来を創造する。



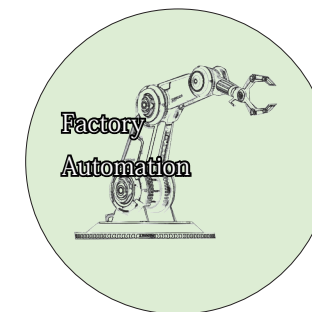
業界をリードする高品質の NC 切削、センターレス研削、各種溶接、圧入等の接合技術が創り出す精密製品



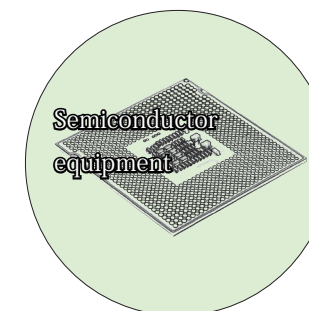
サンヨーの製品は、幅広い分野でお使いいただいております。



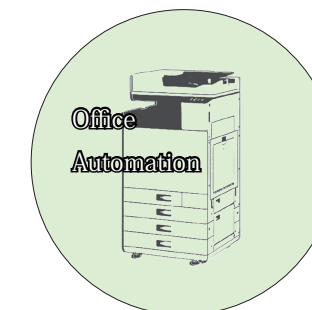
自動車産業



産業機器



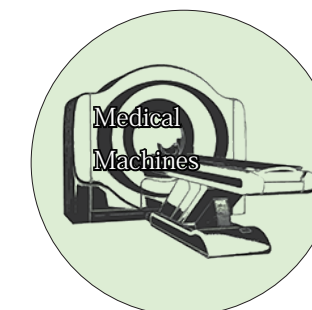
半導体装置



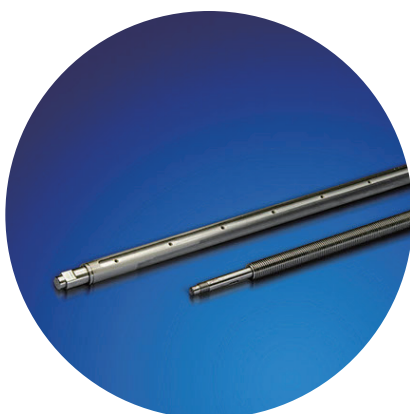
事務機器



美容器具



医療機器



「発想の転換から生まれる
画期的な新製品」

～サンヨーが選ばれる理由～

日々、既存製品の改良改善を目指し PDCA を回しています。材料コストの削減、製造時間の短縮、製品の軽量化を実現する仕組み作りによりお客様に、ご納得ご満足いただけるよう試行錯誤を繰り返しています。

NC 切削技術



NC 切削加工



ローレット加工

削り出しには主軸移動型の CNC 自動旋盤を用います。NC 旋盤はコンピュータ数値制御による旋盤加工で、加工物の位置や機械動作を数値化し工作物を回転させながら切削工具を当てて削る工作機械です。製品 1 個から加工でき、複数加工する際は、精度・作業が同一化されるため安定した品質で加工が可能です。転造によるローレット加工やフライス・穴あけ加工まで機械内での複合加工が可能です。主に $\phi 3 \sim \phi 32$ のサイズを得意としており、すべての自動盤に L3,000 mm のバーフィーダーを搭載していることからメートルクラスまで実績のある長尺部品まで対応が可能です。二次加工機では主軸固定型の CNC 自動旋盤を用いて $\phi 100$ までの保持が可能です。一般的な丸無垢材はもとより、中空・四角、六角など異形素材も加工可能で、材質は、鉄・非鉄はもちろん、ステンレスやチタンなどの難削材まで幅広く対応します。

センターレス研削技術



製品左が研削前、製品右が研削後



製品左が研削前、製品右が研削後

サンヨーの研削技術は長尺・高精度が特徴的な「O A 機器用精密シャフト」の豊富な経験が裏打ちする、センターレス研削盤での加工実績に支えられています。センターレス研削とは、円筒工作物を固定された工作物支持刃と回転する調整車及び研削砥石の間で支持し、工作物の回転と送りを調整しながら工作物外周を研削する方法で、弊社ではニーズに合わせて NC 制御によるインフィード（停止）とスルーフィード（通し）を併用することで様々な形状に対応しています。研削可能な素材は焼入れ鋼や硬質クロムめっきなど硬い素材や粘りのある素材でも幅広く対応します。また、加工に万全な温湿管理と、設備から発する熱源対策を施された精密加工設備において、切削加工が難しいサブミクロン加工のほか、板厚 0.5mm 以下の薄肉パイプ、高面性状仕上げ等表面処理後の仕上研削等も行っています。

複合技術（切削、研削、プレス、圧入、溶接等）



ロウ付け



溶接加工



溶接加工



溶接加工断面図

サンヨーでは金属接合においても高い技術力を有しています。得意分野のレーザー溶接により、 Φ 1.0mm以下のサイズまで集光した光線で、金属を溶融させて接合します。当社のレーザー溶接の特徴は、異種金属接合でも熱影響や変形が少なく、堅牢な超精密な溶接が可能です。当社が他社よりコストメリットを出せる理由の一つに、切削メーカーでありながら「可能な限り削らない」という発想も持ちあわせていることがあります。例えば、パイプシャフト製造方法として、一般的なパイプシャフトの構造は、パイプの両端にジャーナルを圧接などの方法で取り付けます。当社の場合、パイプシャフトのジャーナルは削り込み加工をしません。当社はこのジャーナルを2ピースにし、加工します。長年の研削・プレス・溶接技術を複合的に駆使した製法によりノウハウを積み上げ、太い材料から芯金を削り出すという従来の概念から、プレスで打ち抜いたワッシャー型のフランジと最少切削によるボスを溶接しジャーナルを成形するという発想転換をしました。これらの応用により、切削費用節約、貴重な資源の節約、材料・運送コスト節約による圧倒的なコストメリットを発揮します。さらにパイプシャフトの軽量化により、最終製品の重量軽減という目に見えないメリットも得ることが可能となります。当社でしか実現できない技術力は、ここにあります。

サンヨーは未来へ向かって走り続けます。



パイプシャフト：左から、圧入接合製品、
溶接接合製品、溶接接合製品



特殊形状：複合技術を用いた高精度製品
(外径精度± 0.001mm)



Future Creative Frontier Spirit Enterprise Sanyo



サービス



加工技術



品質保証

サンヨーのサービス

■ほしいものを、ほしいときに、ほしただけ

金属加工のスペシャリストとして従業員一人一人がお客様の立場で考え柔軟に行動してゆく社風。これがサンヨーの強みです。「他では出来ないと言われてしまった」「こんな事がしたい」「このくらいのコストで抑えたい」など、お気軽にご相談ください。

■ニーズに合わせた生産体制

サンヨーの豊富な経験値は、お客様のご要望にとことん寄り添います。緻密な工程管理を必要とする中量ロット生産を最も得意としていますが、独立した専用ラインだからできる設計変更や新製品向けの試作品1点から、自動化専用設備が必須な大型ロット生産まで柔軟に対応致します。

■ワンストップ生産承ります

ただ削って終わりではなく、幅広い工作機による研削・プレス・溶接などの複合加工技術を軸に、協力会社との連携を密にしたサポートシステムにより付加価値の創出とソリューションをご提供いたします。原材料調達から、熱処理、表面処理、仕上加工まで一貫生産により、極限までコストとリードタイムを圧縮させていただきます。

真円度
0.0005mm
以下

振れ精度
0.003mm
以下

外径精度
± 0.001mm
以下

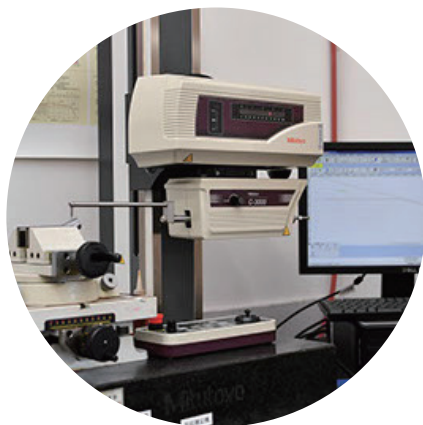
表面粗さ
Rz0.15
以下



お客様の求める精度に忠実に

徹底した製品の品質保証体制

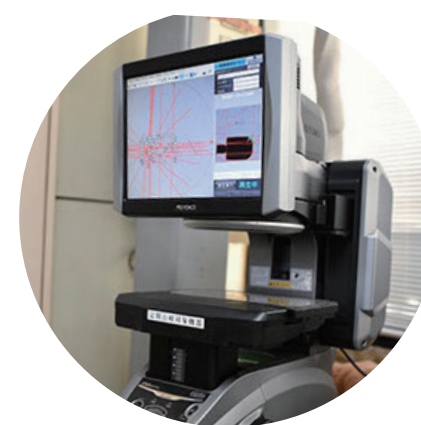
非接触をはじめとする最新型の高精度検査装置や自社開発のオートメーション検査装置を取り揃え、徹底した品質保証体制と検査体制で、製品の精度を保証いたします。



輪郭形状測定機



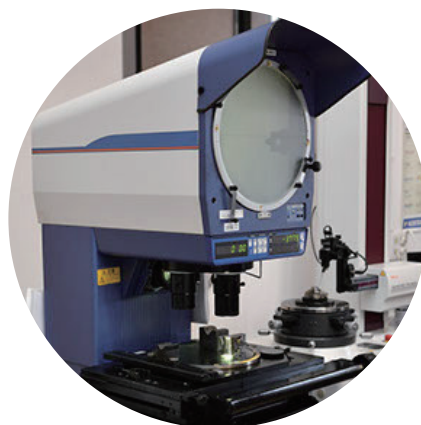
真円度・円筒形状測定機



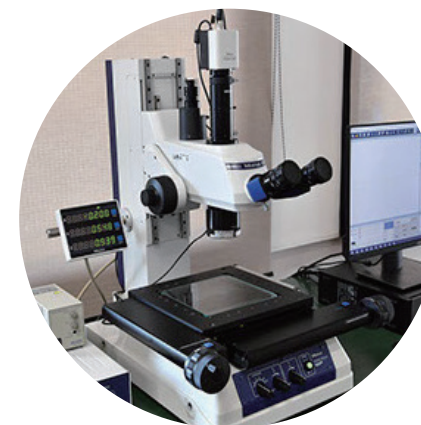
画像寸法測定機



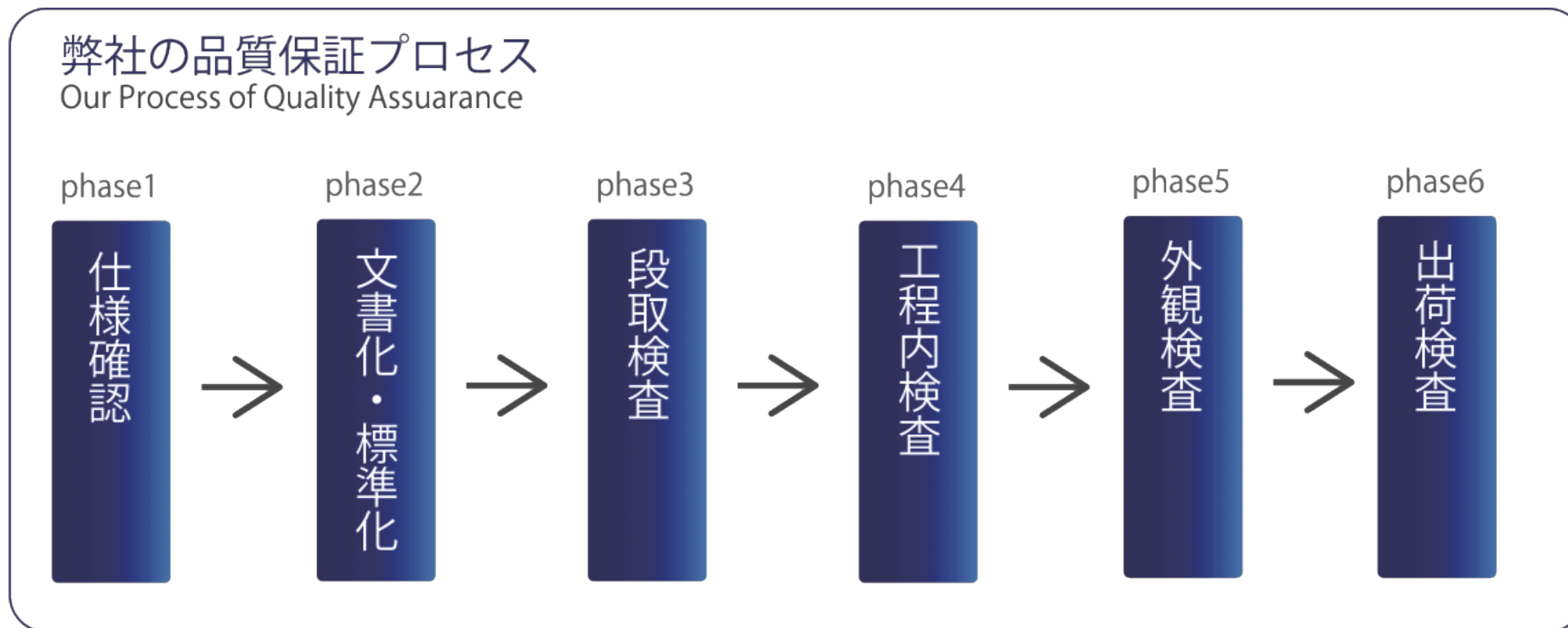
表面粗さ測定機



投影機



測定顕微鏡



サンヨーは金属加工のプロフェッショナルとして「お客様に満足していただける製品」を日々お届けするために、継続した5S活動と確かなトレーサビリティを追求しております。製品のひとつひとつを繰り返しチェックしながら安定した品質を維持するために、サンヨーではあらゆる角度から検証することのできる検査装置を取り揃えております。

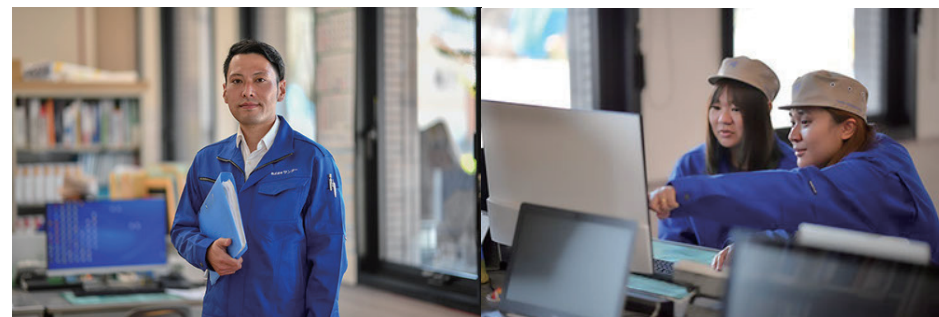
量産体制の生産ライン基幹部は、より迅速・確実な品質保証を実現するため、オートメーション化した全自動測定機（自社開発）が生産を完全サポートしています。生産ラインにより製造工程内での即時フィードバックが必要な場合、製造インライン検査装置（自社開発）を搭載し保証体制を強固なものとしています。

未来を一緒に切り開く仲間を募集しています。



私たちの仕事

事務機器から自動車部品、半導体装置部品と多種多様な部品を、国内メーカー様に供給しています。主に、シャフトやローラーなどの部品を製造し、仕様図を基に CNC 自動旋盤や研削盤を用いて生産しています。使用する材質は鉄、ステンレス、真鍮、アルミ等、各種サイズの丸棒材料を主に切削加工しています。



チャレンジ精神旺盛な明るい方を歓迎！

職務遂行能力のある方は、実力主義をベースにしたステージを用意しています。弊社コーポレート哲学に共感する、チャレンジ精神旺盛な明るい方を歓迎いたします。

事業内容

材料調達から、受注業務、発注業務、加工業務、製造業務、品質保証業務、出荷業務までを行います。それぞれの能力に応じて、営業職、事務職、製造職等に分かれ、職務を遂行します。お客様の立場になり、自ら率先して業務の工夫、改善を行います。各種資格の支援や、OJT による能力開発を通じて、従業員の育成を行い、地元の発展に寄与する持続可能な社会を目指しています。

先輩社員へ Q&A

業務部 品質管理課 2017年入社 Fさん



Q. あなたの職場の仕事を教えてください。

A. 私の職務は、完成品になった製品がお客様のご要望通りに出来上がっていることを証明するための検査成績書の作成や、品質トラブルを未然に防ぐためのデータ運用が主体です。日々、より正確な検査データを採取するために図面を読み解く力や、様々な検査機器を確実に使いこなしていくことが求められています。工程能力の偏りなど品質異常の前兆をいち早く察知して製造現場にフィードバックすることも私の役割です。製品出荷前の最終品質を担う役割ですので責任は重大です (笑)

Q. 会社の魅力や仕事のやりがいは何ですか？



A. 風通しですかね (笑) たまには仕事以外の相談をする事もあるんですが、仕事をしていく上でわからないことや疑問に思ったことは、包み隠さず上司や先輩に質問しています。未だに経験したことのない検査が出てきたりして正直困惑することもあるんですが、上司が理解するまで丁寧に指導してくれたり、困っている時に一緒に考えてフォローしてくれる先輩や同僚がいるからこそ、ためらわずに新しい仕事に挑戦できています。とても暖かい気持ちになりますし、それがやりがいにもつながっているのだと思います。わからないことをわからないままにしない環境が魅力ですね。

Q. あなたにとって「働く」とは？

喜びを得ることです。入社したての頃は生活のために働かなければという感覚だった時期もありますが、実務経験を積んで自分にできることが増えてくると、会社に貢献できて信頼される機会も多くなります。そうするともっと出来る仕事の幅を上げたい、知識を深めたいと思えるようになり、業務の経験を積むことにワクワクしてきます。これからもどんどん色々なことにチャレンジしていきたいです。

先輩社員へ Q&A

製造部 NC 旋盤オペレーター 2016 年入社 I さん



Q. あなたの職場の仕事を教えてください。

A. 製造業を知らない人からは「機械オペレーターって同じ作業を1日中してるんでしょ？」とかよく聞かれますが、それは違うんですよ(笑) 会社として、例えば車業界だけに特化しているとかじゃなくて、様々な産業分野への部品供給を行っているのが特徴なので、おそらく同規模の同業他社に比べても、取り扱っているアイテムは多品種ですし、お客様の要求も多様化している時代なので設計変更や、新製品向けの試作品は一品一様の加工で、短い生産期間の中で段取りや作業を変えていく仕事为主です。私の職場ではオペレーターの一人ひとりがNCプログラムの作成から加工実務まで一貫して担当しますので、日々新しい図面と向き合い、最適な加工方法を検討し、金属の棒から理想とする形状や精度を作りあげていきます。繰り返しの単純作業をする環境はほとんどなく、仕事の組立を試行錯誤しながら業務にあたっています。加工する製品でやり方や、アプローチを変えていけることが面白さでもあり難しいところですね。

Q. 会社の魅力や仕事のやりがいは何ですか？



A. 同じ製造業だった前職では+α何か工夫することをするよりも、その通りにこなす方が良いとされていたので、言われたことを確実にこなすという意識で仕事をしていました。ここでは、もちろん基準や標準はありますが自分が考えたことを実践して、さらに工夫を重ねて自分自身も業務も進化させていきます。どんなに難易度の高い仕事でも自分のやる気次第でチャレンジさせてもらうことができ、任せてもらえる環境があります。スキルを磨くのに実戦に勝る経験値は無いですからね。

自分のスキルを凌駕するような複雑なプロジェクトに挑んでそれをやり切った時には特に「やりがい」を感じますし、今でも削ったことのない材質が出てきたり、機械加工のスキルはいくらでも追及する余地があるのでこれで十分と思うことがないですね。

Q. あなたにとって「働く」とは？

自分達の技術が産業の発展に貢献していることを実感できるものだと思います。決して派手な仕事ではないと思いますが、人々の生活を「見えない影」から支える企業の一員として、まずは地域社会のために今後も地道に活躍していきたいです。

社内教育制度

サンヨーでは、従業員の資格取得を支援しております。右記はサンヨーの推進する社内教育の一例です。

資格を取得することで、キャリアアップを形成し、より良い製品を作ると共に、事業の発展はもとより啓蒙活動を通じた個人の自己啓発活動にも貢献いたします。



製造部 Yさん

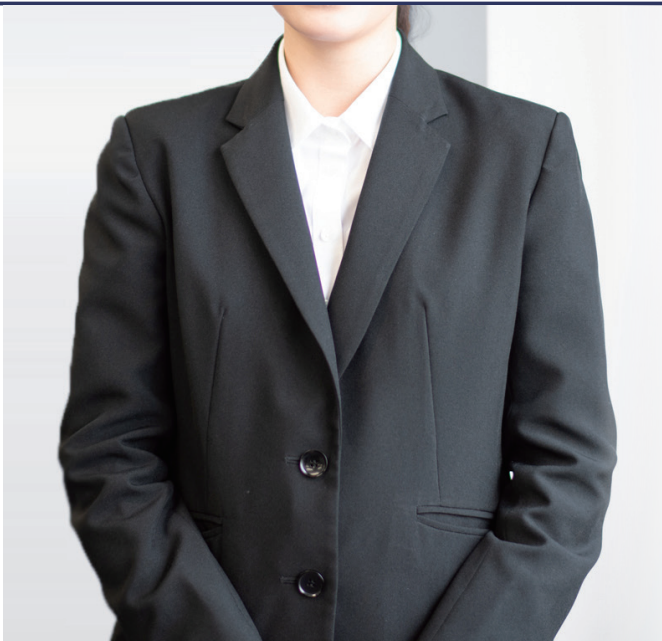
QC 検定 2 級合格



工場長 Fさん

QC 検定 2 級合格

簿記検定 2 級合格



新卒採用

サンヨーに興味のある学生の方は、キャリアタス UC よりエントリーをよろしくお願いたします。チャレンジ精神旺盛な明るい方をお待ちしております。

中途採用

業務拡張につき、現在下記の職種を募集しております。雇用形態：正社員、契約社員、パートタイマー、アルバイト等（正社員登用制度有り）

NCオペレーター

仕事内容： CNC 旋盤を使用した弊社基幹製品に関わるお仕事です。

試用期間： 6か月

学歴： 高校卒業以上

必要な経験： 不問、経験者は優遇いたします。

必要資格： 普通自動車運転免許

必要なスキル： 明るく円滑なコミュニケーションスキル、基本的な PC 操作、ワード、エクセル等

年齢： ～35歳 長期勤続、キャリア形成が目的の為

給与： 経験、知識により優遇いたします。

勤務時間： 8:20～5:00（実労7時間30分）

休憩（10:00～10:10、12:00～12:45、15:00～15:15）

休日： 年間休日112日、当社カレンダーによる

福利厚生： 雇用形態により、雇用保険、労災保険、厚生年金等

応募方法： 弊社、プライバシーポリシーにご同意後、履歴書、経歴書を弊社総務担当までお送りください。書類選考の結果、面接の通知をいたします。

応募書類は返却いたしません。

送付先： 〒391-0013 長野県茅野市宮川字棚田 5942 番 2

株式会社サンヨー 総務 求人担当者 宛て

研削オペレーター

生産管理

営業職

品質管理

検査業務

個人情報保護方針

株式会社サンヨーは、業務を遂行する上で、お客様、取引先様、従業員、求職者の個人情報を取得しております。当社では、個人情報の重要性を認識し、個人情報を保護することが社会的責務であると考え、個人情報に関する法令及び社内規程等を遵守し、当社で取扱う個人情報の取得、利用、管理を適正に行います。

個人情報の収集と利用

当社では、個人情報の取得・利用・提供を行う場合、利用目的を明確にした上で、明示した利用目的の範囲に限定して利用し、利用目的の範囲を超えた取扱いを行わないための適切な措置を講じます。

個人情報の管理と保護

当社が保有する個人情報を、紛失、破壊、社外への不正な流出、改ざん、不正アクセスなどから保護するため、適切かつ合理的な予防ならびに是正に関する安全対策を講じます。

準拠法等

当社では、個人情報保護法および個人情報保護に関する関連法規、国が定める指針、その他の規範やガイドライン等を遵守します。

個人情報保護管理体制および仕組みの継続的改善

当社は、個人情報保護に関する管理の体制と仕組みについて継続的改善を実施いたします。

個人情報のお問合せ、開示請求、苦情及び相談への対応

当社が取り扱う個人情報並びに個人情報保護活動に関して、本人からの苦情及び相談を受け付け、適切な対応を行います。

制定：2022年 4月 1日
株式会社サンヨー
代表取締役 藤井 哲雄

Future Creative Frontier Spirit Enterprise



株式会社サンヨー

〒 391-0013 長野県茅野市宮川字棚田 5942 番地 2

TEL(0266)72-1154 FAX(0266)73-5192

EMAIL: f.c.e@sanyo-corp.co.jp



長野県SDGs推進企業登録制度 登録証証番号17048